

Industrieller Temperatur-, Feuchtigkeits- und Luftdrucktransmitter - RS485-Ausgang, Kabel 2 Meter

Code: T7411-2



Feuchtigkeits- und Temperatur-Transmitter mit T+RH-Sonde am Kabel. Außen- und Innenbereich. Zur Umgebungsüberwachung. Feuchtigkeits- und Temperaturfühler an einem Kabel. Die gemessenen Werte werden auch in andere Feuchtigkeitsgrößen umgerechnet: Taupunkttemperatur, absolute Feuchte, spezifische Feuchte, Mischungsverhältnis, spezifische Enthalpie. Eingebauter Drucksensor.

Das Gerät wird mit einem T+RH-Fühler mit 2 Meter langem Kabel geliefert.

Technische Daten

TEMPERATURSENSOR	
Messbereich	-30 bis +105 °C
Genauigkeit	±0.4 °C
Auflösung	0.1 °C
FEUCHTESENSOR	
Messbereich	0 bis 100 % RH
Genauigkeit	±2.5 % RH von 5 bis 95 % bei 23 °C
Auflösung	0.1% RH
TAUPUNKT	
Messbereich	-60 bis +80 °C
Genauigkeit	±1.5 °C bei Umgebungstemperatur T <25 °C und RH >30 %
Auflösung	0.1 °C
ATMOSPHERISCHER DRUCKSENSOR https://www.cometsystem.cz/pluto/m_produkty/produkt_edit.php?gr_id=1130&id=1007#tech_param_en	
Messbereich	600 bis 1100 hPa
Genauigkeit	±1.3 hPa bei 23 °C von 800 bis 1100 hPa
Auflösung	0.1 hPa
ALLGEMEINE TECHNISCHE DATEN	
Betriebstemperatur	-30 bis +80 °C
Kanäle	interner atmosphärischer Drucksensor, 1x anschließbare Temperatur+Feuchtesonde
Berechnete Werte	Taupunkt, absolute Feuchte, spezifische Feuchte, Mischungsverhältnis, spezifische Enthalpie
Ausgang	RS485
Temperaturkompensationsbereich des Feuchtesensors	gesamter Temperaturbereich
Verfügbare Temperatureinheiten	Grad Celsius, Grad Fahrenheit
Kommunikationsprotokoll	ModBus RTU, ARION, Advantech ADAM

Stromversorgung	9-30 Vdc
Schutzklasse	IP54 Elektronik; IP40 Sensoren
Abmessungen	88,5 x 114 x 39,5 mm; Länge/Durchmesser der externen Sonde 88/18 mm
Kabellänge der externen Sonde	2 Meter
Gewicht	ca. 210 g
Garantie	3 Jahre