

Industrieller Temperatur-, Feuchtigkeits- und Luftdrucktransmitter - RS232-Ausgang

Code: T7311



Temperatur-, Feuchtigkeits- und Luftdrucktransmitter. Für den Außen- und Innenbereich geeignet. Feuchtigkeits- und Temperaturfühler an einem Kabel. Die gemessenen Werte werden auch in andere Feuchtigkeitsinterpretationen umgerechnet: Taupunkttemperatur, absolute Feuchtigkeit, spezifische Feuchtigkeit, Mischungsverhältnis, spezifische Enthalpie. Eingebauter Drucksensor.

Das Gerät wird mit einem T+RH-Fühler mit 1 Meter Kabel geliefert.

Technische Daten

TEMPERATURSENSOR	
Messbereich	-30 bis +105 °C
Genauigkeit	±0.4 °C
Auflösung	0.1 °C
FEUCHTIGKEITSSENSOR	
Messbereich	0 bis 100 % RH
Genauigkeit	±2.5 % RH von 5 bis 95 % bei 23 °C
Auflösung	0.1% RH
TAUPUNKT	
Messbereich	-60 bis +80 °C
Genauigkeit	±1.5 °C bei Umgebungstemperatur T <25 °C und RH >30 %
Auflösung	0.1 °C
ATMOSPÄRISCHER DRUCKSENSOR SENSOR	
Messbereich	600 bis 1100 hPa
Genauigkeit	±1.3 hPa bei 23 °C von 800 bis 1100 hPa
Auflösung	0.1 hPa
ALLGEMEINE TECHNISCHE DATEN	
Betriebstemperatur	-30 bis +80 °C
Kanäle	interner Atmosphärendrucksensor, 1x anschließbare Temperatur+Feuchte-Sonde
Berechnete Werte	Taupunkt, absolute Feuchte, spezifische Feuchte, Mischungsverhältnis, spezifische Enthalpie
Ausgang	RS232
Bereich der Temperaturkompensation des Feuchtigkeitssensors	gesamter Temperaturbereich
Verfügbare Temperatureinheiten	Grad Celsius, Grad Fahrenheit
Kommunikationsprotokoll	ModBus RTU und Advantech ADAM kompatibles Protokoll

Stromversorgung	9-30 Vdc
Schutzklasse	IP54 Elektronik; IP40 Sensoren
Abmessungen	88,5 x 114 x 39,5 mm; Länge/Durchmesser der externen Sonde 88/18 mm
Kabellänge der externen Sonde	1 Meter
Gewicht	ca. 210 g
Garantie	3 Jahre