

Industrieller Temperatur- und Feuchtigkeitstransmitter - RS232-Ausgang, Kabel 2 Meter

Code: T3319-2



Feuchtigkeits- und Temperaturmessumformer. Für den Außen- und Innenbereich geeignet.
 Feuchtigkeits- und Temperatursonde an einem Kabel. Die gemessenen Werte werden auch in andere Feuchtigkeitsinterpretationen umgerechnet: Taupunkttemperatur, absolute Feuchte, spezifische Feuchte, Mischungsverhältnis, spezifische Enthalpie.

Das Gerät wird mit einer T+RH-Sonde mit 2 Meter Kabel geliefert.

Technische Daten

TEMPERATURSENSOR	.
Messbereich	-30 bis +105 °C
Genauigkeit	±0.4 °C
Auflösung	0.1 °C
FEUCHTESENSOR	.
Messbereich	0 bis 100 % RH
Genauigkeit	±2.5 % RH von 5 bis 95 % bei 23 °C
Auflösung	0.1% RH
TAUPUNKT	.
Messbereich	-60 bis +80 °C
Genauigkeit	±1.5 °C bei Umgebungstemperatur T <25 °C und RH >30 %
Auflösung	0.1 °C
ALLGEMEINE TECHNISCHE DATEN	.
Betriebstemperatur	-30 bis +80 °C
Kanäle	1x anschließbare Temperatur+Feuchtesonde
Berechnete Werte	Taupunkt, absolute Feuchte, spezifische Feuchte, Mischungsverhältnis, spezifische Enthalpie
Ausgang	RS232
Bereich der Temperaturkompensation des Feuchtesensors	gesamter Temperaturbereich
Verfügbare Temperatureinheiten	Grad Celsius, Grad Fahrenheit
Kommunikationsprotokoll	ModBus RTU und Advantech ADAM kompatibles Protokoll
Stromversorgung	9-30 Vdc
Schutzklasse	IP65 Elektronik; IP40 Sensoren
Abmessungen	88,5 x 145 x 39,5 mm; Länge/Durchmesser der externen Sonde 88/18 mm
Kabellänge der externen Sonde	2 Meter

Gewicht	ca. 210 g
Garantie	3 Jahre