Industrieller Temperatur- und Feuchtigkeitstransmitter - RS232-Ausgang



Code: T3319

Feuchtigkeits- und Temperaturmessumformer. Für den Außen- und Innenbereich geeignet.
Feuchtigkeits- und Temperaturfühler an einem Kabel. Die gemessenen Werte werden zusätzlich in andere Feuchtigkeitskenngrößen umgerechnet: Taupunkttemperatur, absolute Feuchte, spezifische Feuchte, Mischungsverhältnis, spezifische Enthalpie.

Das Gerät wird mit einem T+RH-Fühler mit 1 Meter Kabel geliefert.

Technische Daten

TEMPERATURSENSOR	
Messbereich	-30 to +105 °C
Genauigkeit	±0.4 °C
Auflösung	0.1 °C
FEUCHTIGKEITSSENSOR	
Messbereich	0 to 100 % RH
Genauigkeit	±2.5 % RH von 5 bis 95 % bei 23 °C
Auflösung	0.1% RH
TAUPUNKT	
Messbereich	-60 to +80 °C
Genauigkeit	±1.5 °C bei Umgebungstemperatur T <25 °C und RH >30 %
Auflösung	0.1 °C
ALLGEMEINE TECHNISCHE DATEN	
Betriebstemperatur	-30 to +80 °C
Kanäle	1x anschließbare Temperatur+Feuchtigkeitssonde
Berechnete Werte	Taupunkt, absolute Feuchte, spezifische Feuchte, Mischungsverhältnis, spezifische Enthalpie
Ausgang	RS232
Bereich der Temperaturkompensation des Feuchtigkeitssensors	gesamter Temperaturbereich
Verfügbare Temperatureinheiten	Grad Celsius, Grad Fahrenheit
Kommunikationsprotokoll	ModBus RTU und Advantech ADAM kompatibles Protokoll
Stromversorgung	9-30 Vdc
Schutzklasse	IP65 Elektronik; IP40 Sensoren
Abmessungen	88,5 x 145 x 39,5 mm; Länge/Durchmesser der externen Sonde 88/18 mm
Kabellänge der externen Sonde	1 Meter

Gewicht	ca. 210 g
Garantie	3 Jahre