

## KG-Eingangsmodul für MS-Datenlogger RTD-Sensor Pt100, galvanisch getrennt

Code: M1035



Genauigkeit -140 bis +100 °C  $\pm 0,2$  °C 100 bis 600 °C  $\pm 0,2$  % vom Messwert. Die galvanische Trennung ist nicht als Sicherheitsschutz ausgelegt.

### Technische Daten